

OLE 50 LIFT

- 50 Selecciones
- 6 Bandejas con 50 canales o 5 bandejas con 50 canales
- Grupo de frío para la conservación de alimentos 4º
- Iluminación LED.
- Fococélula control de producto vendido.
- Innovador sistema de ascensor, que garantiza que los productos lleguen en perfectas condiciones.
- Tecnología de aislamiento térmico.
- Cajetín de devolución de monedas en metálico.
- Entrada de monedas antivandálica.
- Teclado de selección metálico.
- Cerradura central.
- Cristal doble aislante.
- Estanterías para almacenar producto sobrante.

Accesorios

- Bandeja adicional de 10 selecciones.
- Bandeja adicional de 5 selecciones.
- Selección extra doble (espiral, motor y separador).
- Selección extra sencilla (espiral, motor y separador).
- Decoración máquina en vinilo, cada lado.

SISTEMAS DE PAGO DISPONIBLES

- Monedero.
- Lector de billetes.
- Sistema telemetría.
- Sistema pago digital.

SELECCIONES

7	7	7	7	7	5	Bandejas			
7	7	7	7	7	5				
12	12	12	14	14	14		14	14	10
20	12	12	12	10	10		10	10	10
6	6	6	6	6	6		6	6	10
6	6	6	6	6	6		6	6	10

SELECCIONES

12	12	12	12	12	12	10	Bandejas
12	12	12	12	12	12	10	
12	12	12	12	12	12	10	
12	12	12	12	12	12	10	
12	12	12	12	12	12	10	
12	12	12	12	12	12	10	

olevending.es

SIEMPRE DIFERENTES

902 444 001



1940 mm x 1130 mm x 875 mm

Peso: 300 Kg.

